

Referenzliste Käserei- und Molkereianlagen

KG Rechthalten 1718 Rechthalten

Beat Marro

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
-

Käserei Schmid AG, Dorf 6018 Buttisholz

Erwin Schmid

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - Drehzahlsteuerungen für Produktpumpen
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
 - Planung des Leistungsteils für die Käserei
-

Käserei Rüttiberg 8723 Rufi

Franz Rüdüsüli

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
-

Vogel Käsehandwerk 8577 Schönholzerswilen

Peter Vogel

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - RO-Anlage
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
 - Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei
-

Käserei Güntensperger 9606 Bütschwil
Reto Güntensperger

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
-

Molki Meiringen 3860 Meiringen
Beno Tschümperlin

- Planung und Bau der Molkereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - Planung und Bau des Leistungsteils für die Molkerei
 - Planung und Steuerungsbau der Neutralisationsanlage
 - Lastregulierung PV Anlage via Magro
-

Molkerei Kunz 6234 Triengen
Andreas Kunz

- Planung und Bau der Molkereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
 - Planung und Bau des Leistungsteils für die Molkerei
-

Käserei Gondiswil 4955 Gondiswil
Thomas Thierstein

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
 - Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei
 - Planung und Bau der Heizungssteuerung
-

Käserei Gabriel 9245 Oberbüren

Marcel Gabriel

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
 - Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei
 - Planung und Bau der Lüftungssteuerung für die Käserei
-

Käserei Mamishaus 3152 Mamishaus

Hans Mäder

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
 - Planung des Leistungsteils für die Käserei
-

Käserei Annen 6422 Steinen

Peter Inderbitzin

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
 - Planung und Bau der Heizungsteuerung
-

Chäs-Hütte Rust 6318 Walchwil

André Rust

- Steuerung Reifelager
 - Planung und Bau der Schottentanksteuerung
 - Steuerung Neutralisation
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
-

Käserei Schönenbüel 9127 St.Peterzell

Mathias Neff

- Planung und Bau der Käsereisteuerung und Reifelager mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - CIP-Reinigungsanlage.
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
-

Käserei Dürrenroth 3465 Dürrenroth
Urs Kämpfer

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung Pastmilch und Käse
 - Fertigersteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
-

Käserei Dietfurt 9615 Dietfurt
Thomas Hungerbühler

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
 - Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei
-

Dorfhäsi Hofer Aarwangen 4912 Aarwangen
Thomas Hofer

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Käsepresse
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
 - Planung des Leistungsteils für die Käserei
-

Käserei Tufertschwil 9604 Lütisburg
Walter Räss

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
 - Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei
-

Regio Chäsi Willisau 6217 Kottwil
Thomas Schweisser

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
 - Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei
-

Käserei Winzenberg 9604 Lütisburg
Philipp Räss

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
 - Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei
-

SG Fehraltorf 8320 Fehraltorf
Armin Camenzind

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
-

Molkerei Neff, Spittel 8636 Wald
Thomas Neff

- Planung und Bau der Pasteurisationsanlage für die Pastmilch- und Joghurtfabrikation.
- Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - CIP-Reinigungsanlage.
-

Sennerei Maran 7050 Arosa
Walter Niklaus

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
 - Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei
-

SG Samnaun 7563 Samnaun
Not Pult

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
-

Käserei Melchnau 4917 Melchnau
Hansjörg Trösch

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung Käse und Spezialitäten
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei
-

Käserei Schalchen 8492 Wila
Daniel Camenzind

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - Regelung der Kühlwasserpumpe.
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
 - Planung des Leistungsteils für die Käserei
-

REK AG Brügglen 3088 Rüeggisberg
Andi Kohler

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
 - Integration der Milchannahme in die Prozessvisualisierung
 - Planung des Leistungsteils für die Käserei
-

Weichkäserei Gerzensee 3115 Gerzensee
Bernhard Hodel

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - Planung des Leistungsteils für die Käserei
-

Käserei Salvenach 1794 Salvenach

M. Schwaller, M. Gauch

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Annahmesteuerung
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - Bedienung mit Datenterminal
 - Umbau des Leistungsteils für die Käserei
 - Koordination mit Heizung, Kühlung
-

Käserei Bregensdorf 9313 Muolen

Jürg Schmidhauser

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - Planung des Leistungsteils für die Käserei
-

KG Heitenried 1714 Heitenried

René Meere

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
 - Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei
-

Käserei Niedermuhlern 3087 Niedermuhlern

Erich Thomet

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Annahmesteuerung
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
- Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei
- Planung und Bau der Neutralisationssteuerung

Käserei Wengi 3251 Wengi BE

Beat Reist

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - Planung des Leistungsteils für die Käserei
-

Käserei Schänis 8718 Schänis

Hans Spirig

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator.
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
 - Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei.
-

Käserei Mutten 3534 Signau

Anton Wyss

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Annahmesteuerung
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
 - Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei.
-

Käserei Stadelmann 9608 Ganterschwil

Jürg und Urs Stadelmann

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator.
 - Planung des Leistungsteils für die Käserei.
-

Sennerei Nufenen 7437 Nufenen

Christian Simmen

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
 - Planung und Bau des Leistungsteils und der Hauptverteilung für die Käserei
-

Sennerei Splügen 7435 Splügen

Jürg Flückiger

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Annahmesteuerung
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
 - Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei
-

Käserei Egligen 8638 Goldingen

Markus Sutter

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Annahmesteuerung
 - Bedienung mit Datenterminal
- Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei