

Referenzliste Käserei- und Molkereianlagen

KG Rechthalten 1718 Rechthalten
Beat Marro

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung

Käserei Schmid AG, Dorf 6018 Buttisholz
Erwin Schmid

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - Drehzahlsteuerungen für Produktpumpen
- Planung des Leistungsteils für die Käserei

Käserei Rüttiberg 8723 Rufi
Franz Rüdिसüli

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung

Vogel Käsehandwerk 8577 Schönholzerswilen
Peter Vogel

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - RO-Anlage
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
- Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei

Käserei Güntensperger 9606 Bütschwil
Reto Güntensperger

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung

Molki Meiringen 3860 Meiringen
Beno Tschümperlin

- Planung und Bau der Molkereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
- Planung und Bau des Leistungsteils für die Molkerei
- Planung und Steuerungsbau der Neutralisationsanlage
- Lastregulierung PV Anlage via Magro

Molkerei Kunz 6234 Triengen
Andreas Kunz

- Planung und Bau der Molkereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
- Planung und Bau des Leistungsteils für die Molkerei

Käserei Gondiswil 4955 Gondiswil
Thomas Thierstein

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
- Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei
- Planung und Bau der Heizungssteuerung

Käserei Gabriel 9245 Oberbüren
Marcel Gabriel

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
- Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei
- Planung und Bau der Lüftungssteuerung für die Käserei

Käserei Mamishaus 3152 Mamishaus
Hans Mäder

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
- Planung des Leistungsteils für die Käserei

Käserei Annen 6422 Steinen
Peter Inderbitzin

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
- Planung und Bau der Heizungsteuerung

Chäs-Hütte Rust 6318 Walchwil
André Rust

- Steuerung Reifelager
- Planung und Bau der Schottentanksteuerung
- Steuerung Neutralisation
- Panel PC mit Prozessvisualisierung

Käserei Schönenbüel 9127 St.Peterzell
Mathias Neff

- Planung und Bau der Käsereisteuerung und Reifelager mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - CIP-Reinigungsanlage.
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung

Käserei Dürrenroth 3465 Dürrenroth
Urs Kämpfer

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung Pastmilch und Käse
 - Fertigersteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung

Käserei Dietfurt 9615 Dietfurt
Thomas Hungerbühler

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
- Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei

Dorfchäsi Hofer Aarwangen 4912 Aarwangen
Thomas Hofer

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Käsepresse
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
- Planung des Leistungsteils für die Käserei

Käserei Tufertschwil 9604 Lütisburg
Walter Räss

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
- Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei

Regio Chäsi Willisau 6217 Kottwil
Thomas Schweisser

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
- Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei

Käserei Winzenberg 9604 Lütisburg
Philipp Räss

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
- Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei

SG Fehraltorf 8320 Fehraltorf
Armin Camenzind

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung

Molkerei Neff, Spittel 8636 Wald
Thomas Neff

- Planung und Bau der Pasteurisationsanlage für die Pastmilch- und Joghurtfabrikation.
- Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - CIP-Reinigungsanlage.

Sennerei Maran 7050 Arosa
Walter Niklaus

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
- Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei

SG Samnaun 7563 Samnaun
Not Pult

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung

Käserei Melchnau 4917 Melchnau
Hansjörg Trösch

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung Käse und Spezialitäten
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
- Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei

Käserei Schalchen 8492 Wila
Daniel Camenzind

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - Regelung der Kühlwasserpumpe.
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
- Planung des Leistungsteils für die Käserei

REK AG Brüggeln 3088 Rüeggisberg
Andi Kohler

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
- Integration der Milchannahme in die Prozessvisualisierung
- Planung des Leistungsteils für die Käserei

Weichkäserei Gerzensee 3115 Gerzensee
Bernhard Hodel

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
- Planung des Leistungsteils für die Käserei

Käserei Salvenach 1794 Salvenach
M. Schwaller, M. Gauch

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Annahmesteuerung
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - Bedienung mit Datenterminal
- Umbau des Leistungsteils für die Käserei
- Koordination mit Heizung, Kühlung

Käserei Bregensdorf 9313 Muolen
Jürg Schmidhauser

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
- Planung des Leistungsteils für die Käserei

KG Heitenried 1714 Heitenried
René Meere

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
- Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei

Käserei Niedermuhlern 3087 Niedermuhlern
Erich Thomet

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Annahmesteuerung
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
- Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei
- Planung und Bau der Neutralisationssteuerung

Käserei Wengi 3251 Wengi BE
Beat Reist

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
- Planung des Leistungsteils für die Käserei

Käserei Schänis 8718 Schänis
Hans Spirig

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator.
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
- Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei.

Käserei Mutten 3534 Signau
Anton Wyss

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Annahmesteuerung
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
- Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei.

Käserei Stadelmann 9608 Ganterschwil
Jürg und Urs Stadelmann

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator.
- Planung des Leistungsteils für die Käserei.

Sennerei Nufenen 7437 Nufenen
Christian Simmen

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Selbstentschlammendem Rahmseparator
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
- Planung und Bau des Leistungsteils und der Hauptverteilung für die Käserei

Sennerei Splügen 7435 Splügen
Jürg Flückiger

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Annahmesteuerung
 - Panel PC mit Prozessvisualisierung
- Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei

Käserei Egligen 8638 Goldingen
Markus Sutter

- Planung und Bau der Käsereisteuerung mit:
 - Fabrikationssteuerung
 - CIP-Reinigungsanlage
 - Annahmesteuerung
 - Bedienung mit Datenterminal
- Planung und Bau des Leistungsteils für die Käserei